

BEDARFSERMITTLUNG ABSAUGUNG

Kundendaten

Firma/Ku-Nr. _____

Ansprechpartner _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

E-Mail _____

Telefon _____

Lötanwendung

Handlöten Wellenlöten Reflow Dampfphase Selektiv

Roboter Laserlöten Rework Sonstige _____

Bleifrei Bleihaltig

Drahtstärke(n) 0,3 mm 0,5 mm 0,8 mm >0,8 mm

Gasanwendung

Reinigen Kleben Vergießen Sonstige _____

Art der Schadstoffe _____

Angaben zur Anwendung _____

Auftragsmethode

Manuell

Maschinell

Sicherheitsdatenblatt

Ja

Nein

Verarbeitungsmenge

_____ g / m³ _____ kg / Woche

Zulässige Konzentration

_____ mg / m³

Vorhandene Konzentration im Rohgas _____ mg / m³

- brennbar explosiv ätzend
 nervenschädigend fruchtschädigend krebserregend

Staubanwendung

Angaben zur Anwendung _____

- Staubmenge sehr gering gering hoch sehr hoch
 Partikelgröße / Art grob fein sehr fein fasrig
 klebrig verschleißend / abrasiv

Zulässiger Reststaubgehalt in der Abluft _____ mg / m³ bei 20 °C

Partikelgröße _____ µm

- Partikelform rund eckig flockig nadelförmig
 plättchenförmig scharfkantig faserförmig

Staubeingenschaften stark mittel nicht vorhanden

- | | | | |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> rieselfähig | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> haftend | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> statisch-aufladend | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> hygroskopisch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> brennbar | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> explosiv | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> giftig | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> umweltbelastend | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

- Staubprobe Ja Nein
- Sicherheitsdatenblatt Ja Nein

Schweißanwendung

- Metall – Aktivgasschweißen mit Kohlendioxid (MAGC) Autogenschweißen
- Metall – Aktivgasschweißen mit Mischgas (MAGM) Gasschweißen
- Metall – Inertgasschweißen (MIG) Lichtbogenschweißen
- Wolfram – Inertgasschweißen (WIG) Laserschweißen
- Laserstrahlaufragsschweißen Anderes Verfahren

Werkstoff

- Schwarzblech Kobalt Chrom – Nickel
- verzinktes Blech (kein AK-Filter nötig, Rauchanteil evtl. etwas höher)
- Aluminium (evtl. Patronenfilter mit Precoatiermittel, da klebriger Rauch)
- hochlegierter Stahl andere Legierungen

Schweißplatzsituation Manuell Automatisch

Anzahl der Schweißplätze _____

Anordnung Reihe Insel

Erfassungselemente

- Ø Absaugarme _____ mm Länge Absaugarme _____ mm
- Tischmontage Wandmontage Deckenmontage
- Erfassungshauben Kabine Untertischabsaugung
- Saugschlitzkanal ESD ATEX Gleichzeitigkeit _____%
- Beleuchtung Differenzdrucksteuerung SPS-Ansteuerung
- Ein-/Aus-Schalter an der Saughaube Start / Stop-Automatik

