

BEDARFSERMITTLUNG ABSAUGUNG

Kundendaten

Firma/Ku-Nr. _____

Ansprechpartner _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

E-Mail _____

Telefon _____

Lötanwendung

Handlöten Wellenlöten Reflow Dampfphase Selektiv

Roboter Laserlöten Rework Sonstige _____

Bleifrei Bleihaltig

Drahtstärke(n) 0,3 mm 0,5 mm 0,8 mm >0,8 mm

Gasanwendung

Reinigen Kleben Vergießen Sonstige _____

Art der Schadstoffe _____

Angaben zur Anwendung _____

Auftragsmethode

Manuell

Maschinell

Sicherheitsdatenblatt

Ja

Nein

Verarbeitungsmenge

_____ g / m³ _____ kg / Woche

Zulässige Konzentration

_____ mg / m³

Vorhandene Konzentration im Rohgas _____ mg / m³

- brennbar explosiv ätzend
 nervenschädigend fruchtschädigend krebserregend

Staubanwendung

Angaben zur Anwendung _____

- Staubmenge sehr gering gering hoch sehr hoch
 Partikelgröße / Art grob fein sehr fein fasrig
 klebrig verschleißend / abrasiv

Zulässiger Reststaubgehalt in der Abluft _____ mg / m³ bei 20 °C

Partikelgröße _____ µm

- Partikelform rund eckig flockig nadelförmig
 plättchenförmig scharfkantig faserförmig

Staubeingenschaften stark mittel nicht vorhanden

- | | | | |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> rieselfähig | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> haftend | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> statisch-aufladend | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> hygroskopisch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> brennbar | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> explosiv | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> giftig | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> umweltbelastend | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



- Staubprobe Ja Nein
- Sicherheitsdatenblatt Ja Nein

Schweißanwendung

- Metall – Aktivgasschweißen mit Kohlendioxid (MAGC) Autogenschweißen
- Metall – Aktivgasschweißen mit Mischgas (MAGM) Gasschweißen
- Metall – Inertgasschweißen (MIG) Lichtbogenschweißen
- Wolfram – Inertgasschweißen (WIG) Laserschweißen
- Laserstrahlaufragsschweißen Anderes Verfahren

Werkstoff

- Schwarzblech Kobalt Chrom – Nickel
- verzinktes Blech (kein AK-Filter nötig, Rauchanteil evtl. etwas höher)
- Aluminium (evtl. Patronenfilter mit Precoatiermittel, da klebriger Rauch)
- hochlegierter Stahl andere Legierungen

Schweißplatzsituation Manuell Automatisch

Anzahl der Schweißplätze _____

Anordnung Reihe Insel

Erfassungselemente

- Ø Absaugarme _____ mm Länge Absaugarme _____ mm
- Tischmontage Wandmontage Deckenmontage
- Erfassungshauben Kabine Untertischabsaugung
- Saugschlitzkanal ESD ATEX Gleichzeitigkeit _____%
- Beleuchtung Differenzdrucksteuerung SPS-Ansteuerung
- Ein-/Aus-Schalter an der Saughaube Start / Stop-Automatik



Gerätedaten

- Mobile Filtergeräte Zentrale Filteranlage Ventilator in SSB
 Abluft ins Freie ohne Filter Abluft ins Freie mit Filter Winter/Sommer-Betrieb

Betriebsdauer _____ h / Tag _____ Tage / Woche

Volumenstrom _____ m³ / h Differenzdruck _____ Pa

Spannung _____ V

Installation

- Installation durch Klepp Installation durch Fremdfirma

Beschaffenheit der Wände / Decken / Böden _____

Hallenplan vorhanden Ja Nein

Bilder vorhanden Ja Nein

Brandschutzwände Ja Nein

Definition Schnittstelle _____

ACHTUNG

Auf Kranbahnen, Laufkatzen, Mauervorsprünge, Unterzüge, Säulen, Fenster, Türen, Montagehöhen der Erfassungselemente, Filteranlagen, Rohrleitungen, Hallenhöhe, vorhandene Rohrleitungen, Kanäle, Kabelkanäle, Heizkörper, Schaltschränke achten!

Mit meiner Unterschrift bestätige ich die Vollständigkeit und Richtigkeit der o.a. Angaben.

Ort / Datum

Klepp Absauganlagen GmbH
 Gewerbepark Markfeld 8
 D-83043 Bad Aibling
 e-mail: office@klepp.de
 Internet: www.klepp.de

Tel.: 08061 9393300
 Fax: 08061 9393314
 Steuernummer: 156/130/50059
 USt-IdNr. DE275075521
 Geschäftsführer: Gisela Klepp, Lothar Klepp

Unterschrift

Raiffeisenbank Holzkirchen – Otterfing: BLZ 701 694 10, Kto.-Nr.: 2891026
 IBAN: DE07 7016 9410 0002 8910 26, BIC: GENODEF1HZO
 Sitz der Gesellschaft: Bad Aibling, Registergericht Traunstein, HRB 24154

